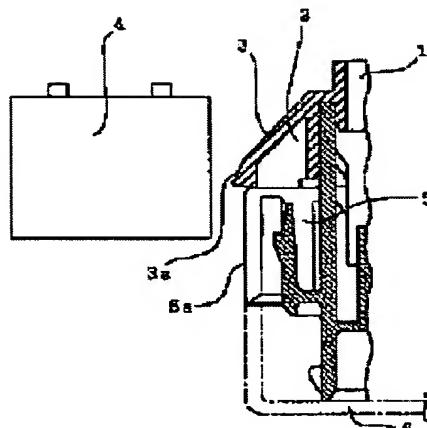
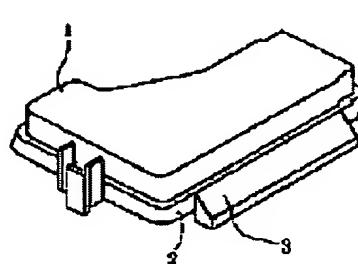


**ELECTRIC JUNCTION BOX POSITIONED IN ENGINE ROOM OF AUTOMOBILE****Publication number:** JP10322848**Publication date:** 1998-12-04**Inventor:** MIYAMOTO TAKASHI**Applicant:** SUMITOMO WIRING SYSTEMS**Classification:****- international:** B60R16/02; H02G3/08; B60R16/02; H02G3/08; (IPC1-7): H02G3/08; B60R16/02**- European:****Application number:** JP19970128236 19970519**Priority number(s):** JP19970128236 19970519**Report a data error here****Abstract of JP10322848**

**PROBLEM TO BE SOLVED:** To protect the case main body of an electric junction box in the engine room of an automobile near a battery from the electrolyte of the battery.

**SOLUTION:** In an electric junction box which is positioned in the engine room of an automobile near a battery 4, a case main body 5 housing heat generating parts, such as the fuse, fusible link, etc., is formed by molding a nylon material and, at the same time, a lower cover 6 and upper cover 1 formed by molding polypropylene are respectively attached to the top and bottom of the main body 5. At the same time, a hood section 3 protruded from the external surface of the main body 5 is protruded from the peripheral wall of the upper case 1.

**(A)****(B)**

---

**Data supplied from the esp@cenet database - Worldwide**

## \* NOTICES \*

**JPO and INPIT are not responsible for any damages caused by the use of this translation.**

1. This document has been translated by computer. So the translation may not reflect the original precisely.
2. \*\*\*\* shows the word which can not be translated.
3. In the drawings, any words are not translated.

---

**CLAIMS**

---

**[Claim(s)]**

[Claim 1] While fabricating the case body which is the electric junction box carried near the dc-battery in the engine room of an automobile, and held the febrile electrical part by nylon material The lower cover and upper covering of this case body which were fabricated from polypropylene up and down are attached. The electric junction box carried in the engine room of the automobile characterized by protruding the periphery corkscrew twist canopy-top section of this upper covering, and making the protrusion edge of this canopy-top section project from the peripheral wall external surface of the above-mentioned case body.

[Claim 2] The above-mentioned canopy-top part is an electric junction box carried in the engine room of the automobile according to claim 1 which considered as the shape of a slant face which inclined toward the method of the outside of facing down, and has prepared only the peripheral wall by the side of the dc-battery of the above-mentioned upper covering in the perimeter wall.

[Claim 3] The electric junction box carried in the engine room of the automobile according to claim 1 or 2 which holds a fuse and a fusible link in the above-mentioned case body, and is used for it as a fuse box.

---

[Translation done.]

## \* NOTICES \*

JPO and INPIT are not responsible for any damages caused by the use of this translation.

1. This document has been translated by computer. So the translation may not reflect the original precisely.
2. \*\*\*\* shows the word which can not be translated.
3. In the drawings, any words are not translated.

---

## DETAILED DESCRIPTION

---

### [Detailed Description of the Invention]

[0001]

[Field of the Invention] This invention protects the case body which consists of nylon material which contained the fuse and the fusible link from dc-battery liquid about electric junction boxes, such as a fuse box carried near the dc-battery of an automobile, reducing components mark.

[0002]

[Description of the Prior Art] The fuse box carried near the dc-battery of an automobile consists of [ inferior surface of tongue / of the fuse block 30 which contains two or more fuses as shown in drawing 3 , the fusible link block 31 which contains two or more fusible links, the frame (covering case) 32 which holds these blocks 30 and 31, and a frame 32 ] wrap upper coverings 34 in the wrap lower cover 33 and the top face.

[0003] Since generation of heat by the fuse and fusible link with which it equips is large, it is fabricated by the nylon material excellent in thermal resistance by the fuse block 30 and the fusible link block 31. When this nylon material has the low endurance over the dilute sulfuric acid which is dc-battery liquid and adheres, it has the problem which discolors and becomes easy to melt.

[0004] Then, in the perimeter of a fuse block 30 and a fusible link block 31, the wrap frame 32 is formed and the polypropylene material which is durable to the above-mentioned dilute sulfuric acid is used for this frame 32 and the above-mentioned lower cover 33, and the upper covering 34.

[0005] thus, the perimeter of a fuse block 30 and a fusible link block 31 -- a frame 32, a lower cover 33, and the upper covering 34 -- a wrap -- by things, at the time of a supplement of dc-battery liquid, the dilute sulfuric acid which is the dc-battery liquid dropped from the upper part should fall, should adhere to the upper covering 34 of a fuse box, and drip to a lower cover 33 side -- it is made for \*\* not to adhere to the fuse block 30 and fusible link block 31 which were covered by the frame 32, either, and, therefore, discoloration of the fuse block 30 by the dilute sulfuric acid and a fusible link block 31 etc. be prevented.

[0006]

[Problem(s) to be Solved by the Invention] However, since it was required to cover the perimeter of a fuse block 30 and a fusible link block 31 with the frame 32 of another member in order to prevent adhesion of the dc-battery liquid dropped from the upper part, while components mark increased and becoming cost quantity, there was a problem which a man day with a group also increases.

[0007] This invention makes it the technical problem to lose the frame used in order to protect the block (case body) which was made in view of the above-mentioned problem, and consists of nylon material which held febrile components, such as a fuse and a fusible link, from dc-battery liquid, and to aim at reduction of components mark.

[0008]

[Means for Solving the Problem] This invention is a claim in order to solve the above-mentioned technical problem. While fabricating the case body which is 1, is the electric junction box carried near the dc-battery in the engine room of an automobile, and held the febrile electrical part by nylon material The lower cover and upper covering of this case body which were fabricated from polypropylene up and down are attached. The periphery corkscrew twist canopy-top section of this upper covering is protruded, and the electric junction box carried in the engine room of the automobile characterized by making the protrusion edge of this canopy-top section project from the peripheral wall external surface of the above-mentioned case body is offered.

[0009] It can be made to fall, without being transmitted to the peripheral face of a case body, and adhering to it from the protrusion edge of the above-mentioned canopy-top section, as the above-mentioned configuration, even if the dilute sulfuric acid which is the dc-battery liquid dropped from the upper part at the time of a supplement of dc-battery liquid should fall by having made the canopy-top section project from the peripheral wall of upper covering and it adheres to upper covering. Therefore, the frame for carrying out protection hold of the fuse-box \*\*\*\* fusible link box which consists of nylon material like before can be made unnecessary.

[0010] The above-mentioned canopy-top part was made into the shape of a slant face which inclined toward the method of the outside of facing down, and only the peripheral wall by the side of the dc-battery of the above-mentioned upper covering has prepared it in the perimeter wall.

[0011] As mentioned above, when the canopy-top section is made into the shape of a slant face, the dc-battery liquid adhering to upper covering will arrive at the protrusion edge of a lobe quickly, and will fall. Moreover, although this canopy-top section may be prepared only in a side with a possibility that dc-battery liquid may fall, it cannot be overemphasized that you may prepare in the perimeter.

[0012] the above-mentioned electric junction box -- a case body -- a fuse and a fusible link -- holding -- a fuse box -- \*\* -- when using by carrying out, it is used suitably.

[0013]

[Embodiment of the Invention] Hereafter, the operation gestalt of this invention is explained with reference to a drawing. The electric junction box shown in drawing 1 consists of a fuse box, and is assembled from the upper covering 1, the case body 5, and the lower cover 6. Although only the above-mentioned case body 5 which becomes drawing 1 (A) from the fuse block which held the fuse is illustrated, the case body which consists of a fusible link block which held the fusible link was prepared in the case body 5 of the above-mentioned fuse block, and juxtaposition, and the upper covering 1 is attached in the top face of these case body, and it has attached the lower cover 6 in the inferior surface of tongue.

[0014] In order that the above-mentioned case body 5 may hold as usual the fuse and fusible link which are febrile components, it is fabricated from the nylon material excellent in thermal resistance, and is also fabricating a lower cover 6 and the upper covering 1 from the polypropylene material which is durable to the dilute sulfuric acid which is dc-battery liquid as usual.

[0015] The canopy-top section 3 is protruded on a part of the peripheral wall 2 at the above-mentioned upper covering 1. This canopy-top section 3 considered as the shape of a slant face towards the method of the outside of facing down, and as shown in drawing 1 (A),

when it carries in the engine room of an automobile, it is prepared in the part of the peripheral wall 2 located in a dc-battery 4 side. [0016] Protrusion edge 3a of the above-mentioned canopy-top section 3 is making the method of outside [ a / of the case body 5 which the upper covering 1 attaches caudad / peripheral-wall 5] project. [0017] In the fuse box constituted as mentioned above, when the dilute sulfuric acid which is the dc-battery liquid dropped from the upper part should fall and adheres to the upper covering 1 at the time of a supplement of the dc-battery liquid of the dc-battery 4 carried in near, this dilute sulfuric acid falls caudad, after reaching propagation protrusion edge 3a quickly in the slant surface part of the canopy-top section 3. Since peripheral-wall 5a of the case body 5 is located inside protrusion edge 3a of the canopy-top section 3 of the upper covering 1 in that case, the above-mentioned dilute sulfuric acid does not adhere. [0018] Therefore, the frame which it becomes unnecessary to have covered the case body 5 which consists of nylon material with the frame which consists of polypropylene material, and was needed conventionally becomes unnecessary, and can reduce cost. [0019] In addition, with the above-mentioned operation gestalt; although the slant surface part was established in the canopy-top section 3 of the upper covering 1, as shown in drawing 2, even if it does not prepare a slant surface part, the dc-battery liquid adhering to the upper covering 1 can drop side-face 3c of the canopy-top section 3, without adhering to the peripheral wall of the case body 5 which consists of propagation and nylon material. [0020] Moreover, although the canopy-top section is made to project only from one flank by the side of the dc-battery of the upper covering 1, you may make it project with the above-mentioned operation gestalt from the perimeter of the peripheral wall of not only this but the upper covering 1. In this case, even if a dc-battery replenisher trickles from which direction at the time of a dc-battery liquid supplement, the case body which consists of nylon material can be protected. [0021] Furthermore, although the above-mentioned operation gestalt is applied to the fuse box, it cannot be overemphasized that it is applicable also to other electric junction boxes equipped with the case body fabricated from nylon material. [0022] [Effect of the Invention] It can be made to fall, even if according to the electric junction box which consists of a fuse box of this invention etc. the dilute sulfuric acid contained in the dc-battery liquid dropped from the upper part at the time of a supplement of dc-battery liquid should fall and adheres to upper covering so that more clearly than the above explanation, without being transmitted to the peripheral wall of the case body which consists of nylon material from the protrusion edge of the canopy-top section of upper covering. Therefore, a wrap frame can be made unnecessary for the peripheral wall of the case body which consists of nylon material needed conventionally, components mark can be reduced, and cost can be reduced. [0023] Moreover, since a frame becomes unnecessary, the miniaturization of an electric junction box can be attained and an installation tooth space can be decreased.

---

[Translation done.]

## \* NOTICES \*

JPO and INPIT are not responsible for any damages caused by the use of this translation.

1. This document has been translated by computer. So the translation may not reflect the original precisely.
2. \*\*\*\* shows the word which can not be translated.
3. In the drawings, any words are not translated.

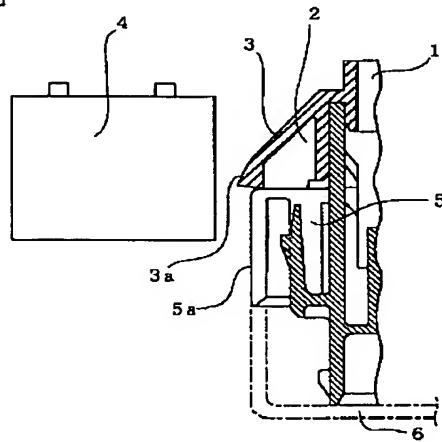
---

DRAWINGS

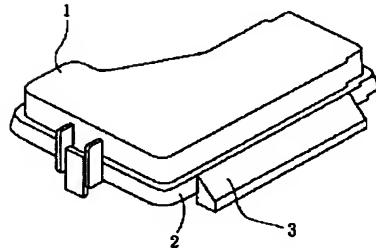
---

## [Drawing 1]

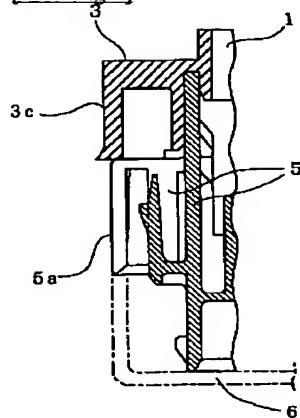
(A)



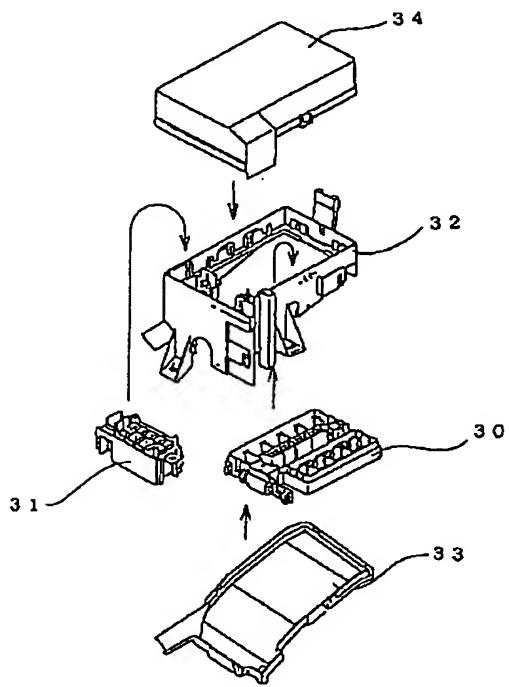
(B)



## [Drawing 2]



## [Drawing 3]



---

[Translation done.]

(19) 日本国特許庁 (JP) (12) 公開特許公報 (A) (11)特許出願公開番号  
特開平10-322848  
(43)公開日 平成10年(1998)12月4日

(51)Int.Cl.\* H 02 G 3/08 B 60 R 16/02

(54)発明の名稱 自動車のエンジンルーム内に搭載する電気接続箱

(57)【要約】 バッテリの近傍に搭載される電気接続箱であって、ヒューズ、ヒューズブロック等の発熱性部品をバッテリ液から保護する。

(58)【解決手段】 自動車のエンジンルーム内においてバッテリの近傍に搭載される電気接続箱であって、ヒューズ、ヒューズブロック等の発熱性部品を収容したケース本体をナノ構造で成形したロアカバーと上記ケース本体の外壁より突き出している部材を有するアッパーかバーとを取り付け、上記アッパーかバーの外周部より突き出している部材を有するアッパーかバーとを組み合わせて構成する。

客室請求 未請求 営業用の部3 OL (全4頁)

(71)出願人 000183406 住友電装株式会社

(72)発明者 三重県四日市市西赤坂町1番14号

本多 陸司

三重県四日市市西赤坂町1番14号 住友電装株式会社内

(74)代理人 並理士 大和田 和美

(75)代理人登録番号 特許平9-1282336

(76)代理人登録日 平成9年(1997)5月19日

(77)代理人登録住所 〒510-0036 大阪市西淀川区西中島5丁目1番1号

(78)代理人登録電話番号 06-6451-1234

(79)代理人登録郵便番号 510-0036

(80)代理人登録電子メールアドレス [info@yamada-legal.jp](mailto:info@yamada-legal.jp)

(81)代理人登録FAX番号 06-6451-1234

(82)代理人登録郵便番号 510-0036

(83)代理人登録電子メールアドレス [info@yamada-legal.jp](mailto:info@yamada-legal.jp)

(84)代理人登録FAX番号 06-6451-1234

(85)代理人登録郵便番号 510-0036

(86)代理人登録電子メールアドレス [info@yamada-legal.jp](mailto:info@yamada-legal.jp)

(87)代理人登録FAX番号 06-6451-1234

(88)代理人登録郵便番号 510-0036

(89)代理人登録電子メールアドレス [info@yamada-legal.jp](mailto:info@yamada-legal.jp)

(90)代理人登録FAX番号 06-6451-1234

(91)代理人登録郵便番号 510-0036

(92)代理人登録電子メールアドレス [info@yamada-legal.jp](mailto:info@yamada-legal.jp)

(93)代理人登録FAX番号 06-6451-1234

(94)代理人登録郵便番号 510-0036

(95)代理人登録電子メールアドレス [info@yamada-legal.jp](mailto:info@yamada-legal.jp)

(96)代理人登録FAX番号 06-6451-1234

(97)代理人登録郵便番号 510-0036

(98)代理人登録電子メールアドレス [info@yamada-legal.jp](mailto:info@yamada-legal.jp)

(99)代理人登録FAX番号 06-6451-1234

(100)代理人登録郵便番号 510-0036

(101)代理人登録電子メールアドレス [info@yamada-legal.jp](mailto:info@yamada-legal.jp)

(102)代理人登録FAX番号 06-6451-1234

(103)代理人登録郵便番号 510-0036

(104)代理人登録電子メールアドレス [info@yamada-legal.jp](mailto:info@yamada-legal.jp)

(105)代理人登録FAX番号 06-6451-1234

(106)代理人登録郵便番号 510-0036

(107)代理人登録電子メールアドレス [info@yamada-legal.jp](mailto:info@yamada-legal.jp)

(108)代理人登録FAX番号 06-6451-1234

(109)代理人登録郵便番号 510-0036

(110)代理人登録電子メールアドレス [info@yamada-legal.jp](mailto:info@yamada-legal.jp)

(111)代理人登録FAX番号 06-6451-1234

(112)代理人登録郵便番号 510-0036

(113)代理人登録電子メールアドレス [info@yamada-legal.jp](mailto:info@yamada-legal.jp)

(114)代理人登録FAX番号 06-6451-1234

(115)代理人登録郵便番号 510-0036

(116)代理人登録電子メールアドレス [info@yamada-legal.jp](mailto:info@yamada-legal.jp)

(117)代理人登録FAX番号 06-6451-1234

(118)代理人登録郵便番号 510-0036

(119)代理人登録電子メールアドレス [info@yamada-legal.jp](mailto:info@yamada-legal.jp)

(120)代理人登録FAX番号 06-6451-1234

(121)代理人登録郵便番号 510-0036

(122)代理人登録電子メールアドレス [info@yamada-legal.jp](mailto:info@yamada-legal.jp)

(123)代理人登録FAX番号 06-6451-1234

(124)代理人登録郵便番号 510-0036

(125)代理人登録電子メールアドレス [info@yamada-legal.jp](mailto:info@yamada-legal.jp)

(126)代理人登録FAX番号 06-6451-1234

(127)代理人登録郵便番号 510-0036

(128)代理人登録電子メールアドレス [info@yamada-legal.jp](mailto:info@yamada-legal.jp)

(129)代理人登録FAX番号 06-6451-1234

(130)代理人登録郵便番号 510-0036

(131)代理人登録電子メールアドレス [info@yamada-legal.jp](mailto:info@yamada-legal.jp)

(132)代理人登録FAX番号 06-6451-1234

(133)代理人登録郵便番号 510-0036

(134)代理人登録電子メールアドレス [info@yamada-legal.jp](mailto:info@yamada-legal.jp)

(135)代理人登録FAX番号 06-6451-1234

(136)代理人登録郵便番号 510-0036

(137)代理人登録電子メールアドレス [info@yamada-legal.jp](mailto:info@yamada-legal.jp)

(138)代理人登録FAX番号 06-6451-1234

(139)代理人登録郵便番号 510-0036

(140)代理人登録電子メールアドレス [info@yamada-legal.jp](mailto:info@yamada-legal.jp)

(141)代理人登録FAX番号 06-6451-1234

(142)代理人登録郵便番号 510-0036

(143)代理人登録電子メールアドレス [info@yamada-legal.jp](mailto:info@yamada-legal.jp)

(144)代理人登録FAX番号 06-6451-1234

(145)代理人登録郵便番号 510-0036

(146)代理人登録電子メールアドレス [info@yamada-legal.jp](mailto:info@yamada-legal.jp)

(147)代理人登録FAX番号 06-6451-1234

(148)代理人登録郵便番号 510-0036

(149)代理人登録電子メールアドレス [info@yamada-legal.jp](mailto:info@yamada-legal.jp)

(150)代理人登録FAX番号 06-6451-1234

(151)代理人登録郵便番号 510-0036

(152)代理人登録電子メールアドレス [info@yamada-legal.jp](mailto:info@yamada-legal.jp)

(153)代理人登録FAX番号 06-6451-1234

(154)代理人登録郵便番号 510-0036

(155)代理人登録電子メールアドレス [info@yamada-legal.jp](mailto:info@yamada-legal.jp)

(156)代理人登録FAX番号 06-6451-1234

(157)代理人登録郵便番号 510-0036

(158)代理人登録電子メールアドレス [info@yamada-legal.jp](mailto:info@yamada-legal.jp)

(159)代理人登録FAX番号 06-6451-1234

(160)代理人登録郵便番号 510-0036

(161)代理人登録電子メールアドレス [info@yamada-legal.jp](mailto:info@yamada-legal.jp)

(162)代理人登録FAX番号 06-6451-1234

(163)代理人登録郵便番号 510-0036

(164)代理人登録電子メールアドレス [info@yamada-legal.jp](mailto:info@yamada-legal.jp)

(165)代理人登録FAX番号 06-6451-1234

(166)代理人登録郵便番号 510-0036

(167)代理人登録電子メールアドレス [info@yamada-legal.jp](mailto:info@yamada-legal.jp)

(168)代理人登録FAX番号 06-6451-1234

(169)代理人登録郵便番号 510-0036

(170)代理人登録電子メールアドレス [info@yamada-legal.jp](mailto:info@yamada-legal.jp)

(171)代理人登録FAX番号 06-6451-1234

(172)代理人登録郵便番号 510-0036

(173)代理人登録電子メールアドレス [info@yamada-legal.jp](mailto:info@yamada-legal.jp)

(174)代理人登録FAX番号 06-6451-1234

(175)代理人登録郵便番号 510-0036

(176)代理人登録電子メールアドレス [info@yamada-legal.jp](mailto:info@yamada-legal.jp)

(177)代理人登録FAX番号 06-6451-1234

(178)代理人登録郵便番号 510-0036

(179)代理人登録電子メールアドレス [info@yamada-legal.jp](mailto:info@yamada-legal.jp)

(180)代理人登録FAX番号 06-6451-1234

(181)代理人登録郵便番号 510-0036

(182)代理人登録電子メールアドレス [info@yamada-legal.jp](mailto:info@yamada-legal.jp)

(183)代理人登録FAX番号 06-6451-1234

(184)代理人登録郵便番号 510-0036

(185)代理人登録電子メールアドレス [info@yamada-legal.jp](mailto:info@yamada-legal.jp)

(186)代理人登録FAX番号 06-6451-1234

(187)代理人登録郵便番号 510-0036

(188)代理人登録電子メールアドレス [info@yamada-legal.jp](mailto:info@yamada-legal.jp)

(189)代理人登録FAX番号 06-6451-1234

(190)代理人登録郵便番号 510-0036

(191)代理人登録電子メールアドレス [info@yamada-legal.jp](mailto:info@yamada-legal.jp)

(192)代理人登録FAX番号 06-6451-1234

(194)代理人登録郵便番号 510-0036

(195)代理人登録電子メールアドレス [info@yamada-legal.jp](mailto:info@yamada-legal.jp)

(196)代理人登録FAX番号 06-6451-1234

(197)代理人登録郵便番号 510-0036

(198)代理人登録電子メールアドレス [info@yamada-legal.jp](mailto:info@yamada-legal.jp)

(199)代理人登録FAX番号 06-6451-1234

(200)代理人登録郵便番号 510-0036

(201)代理人登録電子メールアドレス [info@yamada-legal.jp](mailto:info@yamada-legal.jp)

(202)代理人登録FAX番号 06-6451-1234

(203)代理人登録郵便番号 510-0036

(204)代理人登録電子メールアドレス [info@yamada-legal.jp](mailto:info@yamada-legal.jp)

(205)代理人登録FAX番号 06-6451-1234

(206)代理人登録郵便番号 510-0036

(207)代理人登録電子メールアドレス [info@yamada-legal.jp](mailto:info@yamada-legal.jp)

(208)代理人登録FAX番号 06-6451-1234

(209)代理人登録郵便番号 510-0036

(210)代理人登録電子メールアドレス [info@yamada-legal.jp](mailto:info@yamada-legal.jp)

(211)代理人登録FAX番号 06-6451-1234

(212)代理人登録郵便番号 510-0036

(213)代理人登録電子メールアドレス [info@yamada-legal.jp](mailto:info@yamada-legal.jp)

(214)代理人登録FAX番号 06-6451-1234

(215)代理人登録郵便番号 510-0036

(216)代理人登録電子メールアドレス [info@yamada-legal.jp](mailto:info@yamada-legal.jp)

(217)代理人登録FAX番号 06-6451-1234

(218)代理人登録郵便番号 510-0036

(219)代理人登録電子メールアドレス [info@yamada-legal.jp](mailto:info@yamada-legal.jp)

(220)代理人登録FAX番号 06-6451-1234

(221)代理人登録郵便番号 510-0036

(222)代理人登録電子メールアドレス [info@yamada-legal.jp](mailto:info@yamada-legal.jp)

(223)代理人登録FAX番号 06-6451-1234

(224)代理人登録郵便番号 510-0036

(225)代理人登録電子メールアドレス [info@yamada-legal.jp](mailto:info@yamada-legal.jp)

(226)代理人登録FAX番号 06-6451-1234

(227)代理人登録郵便番号 510-0036

(228)代理人登録電子メールアドレス [info@yamada-legal.jp](mailto:info@yamada-legal.jp)

(229)代理人登録FAX番号 06-6451-1234

(240)代理人登録郵便番号 510-0036

(241)代理人登録電子メールアドレス [info@yamada-legal.jp](mailto:info@yamada-legal.jp)

(242)代理人登録FAX番号 06-6451-1234

(243)代理人登録郵便番号 510-0036

(244)代理人登録電子メールアドレス [info@yamada-legal.jp](mailto:info@yamada-legal.jp)

(245)代理人登録FAX番号 06-6451-1234

(246)代理人登録郵便番号 510-0036

(247)代理人登録電子メールアドレス [info@yamada-legal.jp](mailto:info@yamada-legal.jp)

(258)代理人登録FAX番号 06-6451-1234

(259)代理人登録郵便番号 510-0036

(260)代理人登録電子メールアドレス [info@yamada-legal.jp](mailto:info@yamada-legal.jp)

(261)代理人登録FAX番号 06-6451-1234

(262)代理人登録郵便番号 510-0036

(263)代理人登録電子メールアドレス [info@yamada-legal.jp](mailto:info@yamada-legal.jp)

(264)代理人登録FAX番号 06-6451-1234

(265)代理人登録郵便番号 510-0036

(266)代理人登録電子メールアドレス [info@yamada-legal.jp](mailto:info@yamada-legal.jp)

(267)代理人登録FAX番号 06-6451-1234

(268)代理人登録郵便番号 510-0036

(269)代理人登録電子メールアドレス [info@yamada-legal.jp](mailto:info@yamada-legal.jp)

(270)代理人登録FAX番号 06-6451-1234

(271)代理人登録郵便番号 510-0036

(272)代理人登録電子メールアドレス [info@yamada-legal.jp](mailto:info@yamada-legal.jp)

(273)代理人登録FAX番号 06-6451-1234

(274)代理人登録郵便番号 510-0036

(275)代理人登録電子メールアドレス [info@yamada-legal.jp](mailto:info@yamada-legal.jp)

(276)代理人登録FAX番号 06-6451-1234

(277)代理人登録郵便番号 510-0036

(278)代理人登録電子メールアドレス [info@yamada-legal.jp](mailto:info@yamada-legal.jp)

(279)代理人登録FAX番号 06-6451-1234

3 として用いている場合に、好適に用いられる。

[0013] (発明の実施の形態) 以下、本発明の実施形態を図面を参照して説明する。図1に示す電気接続箱はヒューズボックスからなるケース本体5、ロアカバー1、ヒューズボックスからなるヒューズカバー1、ヒューズカバー6より組み立っている。図1(A)には、ヒューズを吸収したヒューズブロックからなる上記ケース本体5のみを図示しているが、ヒューズブロックを吸収したヒューズブロックとからなるケース本体5が上記ヒューズブロックのケース本体5と共に並列に設けられ、これらカバー6を取り付けている。

[0014] 上記ケース本体5は世帯と同様に、免燃性部品であるヒューズ、ヒューズブロックを収容するため、耐燃性に優れたナイロン材料より成形しており、ロアカバー1およびヒューズカバー1も免燃と同様にパッテリ液である希硫酸に対して耐久性のあるポリロビレン材より成形している。

[0015] 上記ヒューズカバー1には、その外周盤2の一部にひさし部3を突起している。該ひさし部3は、下向き外方にひげて斜面状とし、図1(A)に示すように、自動車のエンジンルームに搭載した時に、パッテリ4の側に位置する外周盤2の部分に設けている。

[0016] 上記ひさし部3の突出端3aは、ヒューズカバー1の下方に組み付けるケース本体5の外周盤5aよりも外方に突出させている。

[0017] 上記のように構成したヒューズボックスでは、近傍に搭載されたパッテリ4のパッテリ液の補充時に、上方から滴下されるパッテリ液である希硫酸が万一こぼれアッパーカバー1に付着した場合、該希硫酸はひさし部3の斜面部を迅速に伝わり突出端3aに堆積した後に下方に移下する。その際、ケース本体5の外周盤5aは、ヒューズカバー1のひさし部3の突出端3aよりも内側に位置するため、上記希硫酸は付着しない。

[0018] によって、ナイロン材からなるケース本体5をポリロビレン材よりもフレームでカバーする必要がなくなり、免燃必要とされたフレームは不要となり、コストを低減できる。

[0019] なお、上記実施形態では、ヒューズカバー1のひさし部3に斜面部を設けたが、図2に示すように斜面部を設けなくても、ヒューズカバー1に付着したバ

4 ツテ液はひさし部3の側面3cを伝わり、ナイロン材からなるケース本体5の外周盤5に付着せずに落させることができる。

[0020] また、上記実施形態では、アッパーカバー1のパッテリ頭の一側部のみからひさし部を突出させているが、これに限らず、アッパーカバー1の周囲の全周から突出させても良い。この場合、パッテリ液補充時にいずれの方向からパッテリ液補充液が滴下しても、ナイロン材からなるケース本体を保護することができる。

[0021] さらに、上記実施形態はヒューズボックスに適用しているが、ナイロン材から成形したケース本体に適用しているが、ナイロン材から成形したケース本体に適用できることは言うまでもない。

[0022] [発明の効果] 以上の説明より明らかのように、本発明のヒューズボックス等からなる電気接続箱によれば、パッテリ液の補充時に、上方から滴下されるパッテリ液に含まれる希硫酸が、万一周こぼれてアッパーカバーに付着しても、アッパーカバーのひさし部を突出させることなく落下降ろすことができる。したがって、供給必要とされたナilon材からなるケース本体の重量を減らしコストを低減することができる。部品点数を削減することで、部品点数を削減することができる。

[0023] また、フレームが不要となるため、電気接続箱の小型化が図られ、設置スペースを減少できる。

[図面の図示と説明]

[図1] 本発明の実施形態を示し、(A)はヒューズボックスの要部断面図、(B)はアッパーカバーの断面図である。

[図2] 本発明の要部断面図である。

[符号の説明]

1 アッパーカバー	2 外周盤
3 ひさし部	4 パッテリ
5 ケース本体	6 ロアカバー

